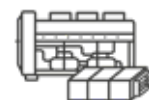


Frigotermica

HVAC System and Equipment

product brochure





© 2025 **Frigotermica Srl**

Tutti i diritti sono riservati.

È vietata qualsiasi utilizzazione, totale o parziale, dei contenuti inseriti nel presente depliant, inclusa la memorizzazione, riproduzione, rielaborazione, diffusione o distribuzione dei contenuti stessi mediante qualunque piattaforma tecnologica, supporto o rete telematica, senza previa autorizzazione scritta da Frigotermica srl.

All rights reserved.

Any use, in whole or in part, of the contents included in this brochure, including storage, reproduction, reprocessing, dissemination, or distribution of the contents themselves through any technological platform, medium, or telematic network, is prohibited without prior written authorization from Frigotermica Srl.





product brochure

IT

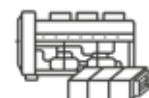
EN

Fondata nel 1975, la nostra azienda ha maturato un'esperienza pluridecennale nel settore, distinguendosi per competenza, affidabilità e capacità di innovazione. Questa brochure è stata realizzata con l'obiettivo di fornire una panoramica chiara e dettagliata sulle nostre attività, i nostri servizi e le soluzioni che offriamo ai nostri clienti.

Attraverso queste pagine, desideriamo illustrare il nostro percorso, la nostra evoluzione e il nostro impegno nel garantire standard elevati di qualità ed efficienza.

Founded in 1975, our company has gained decades of experience in the industry, standing out for its expertise, reliability, and ability to innovate. This brochure has been created to provide a clear and detailed overview of our activities, services, and the solutions offered to our clients.

Through these pages, we'd like to show our journey, evolution, in order to maintain quality and efficiency high standards.



Oltre 50 anni di esperienza

Dalla sua nascita ad oggi, Frigotermica ha costantemente ampliato la sua offerta, affermandosi come leader nel settore HVAC industriale. Grazie all'impegno costante per la qualità, l'innovazione e la sicurezza, l'azienda ha esteso la sua presenza a livello internazionale, diventando un punto di riferimento per soluzioni avanzate e personalizzate. Nel corso degli anni, Frigotermica ha mantenuto un'attenzione particolare alle esigenze dei propri clienti, assicurando sempre prodotti e servizi all'avanguardia.

Over 50 years of experience

Since its inception, Frigotermica has continuously expanded its offerings, establishing itself as a leader in the industrial HVAC sector. Thanks to its constant commitment to quality, innovation, and safety, the company has extended its presence internationally, becoming a benchmark for advanced and customized solutions. Over the years, Frigotermica has maintained a strong focus on its customers needs, consistently delivering cutting-edge products and services.

Di cosa ci occupiamo:

La nostra azienda si occupa della progettazione e produzione di macchine e di sistemi HVAC industriali, sviluppando soluzioni su misura per rispondere alle esigenze dei clienti e garantire il massimo controllo su temperatura, umidità e qualità dell'aria anche in ambienti complessi. Collaboriamo a stretto contatto con i clienti, offrendo impianti personalizzati e performanti. Il nostro reparto ingegneria studia ogni dettaglio tecnico, sviluppando soluzioni all'avanguardia, mentre la fase produttiva assicura la realizzazione di impianti robusti e ad alte prestazioni, anche per ambienti estremi.

Un sistema HVAC (Heating, Ventilation, and Air Conditioning) è un sistema progettato per garantire il controllo ottimale del clima in ambienti industriali e commerciali, regolando con precisione temperatura, umidità e qualità dell'aria. Questi impianti integrano tre funzioni principali: il riscaldamento, che mantiene una temperatura confortevole durante i periodi più freddi; la ventilazione, che assicura il ricambio continuo dell'aria e l'eliminazione di agenti inquinanti; il condizionamento, sia per il raffrescamento estivo o in presenza di elevate dissipazioni termiche, sia per il controllo del livello di umidità.

Frigotermica nasce e si sviluppa come produttore di macchine per il condizionamento (UTA, chiller, ecc) ampliando poi le sue competenze nella progettazione e nell'installazione di sistemi HVAC completi. L'ambito in cui operiamo maggiormente è sicuramente quello industriale e in particolar modo: l'Oil&Gas, la Power Generation, gli skid industriali e i servizi alle nuove tecnologie (eolico, H2, stoccaggio gas, ecc.).

Le macchine per il condizionamento, di nostra produzione, si contraddistinguono per efficienza, affidabilità e durata. In particolare, possiamo affermare di essere leader mondiali nella progettazione e produzione di macchine su misura adatte ad operare in situazioni ambientali molto gravose.

What We Do:

Our company is specialized in the design and production of industrial HVAC machines and systems, developing tailor-made solutions to meet customer needs and ensure optimal control of temperature, humidity, and air quality, even in complex environments. We work closely with our clients, offering customized and high-performance systems. Our engineering department carefully studies every technical detail, developing cutting-edge and innovative solutions, while the production phase ensures the creation of robust, high-performance systems, even for extreme environments.

An HVAC system (Heating, Ventilation, and Air Conditioning) is designed to provide optimal climate control in industrial and commercial environments by precisely regulating temperature, humidity, and air quality. These systems integrate three main functions: heating, which maintains a comfortable temperature during colder periods; ventilation, which ensures continuous air exchange and the removal of pollutants; air conditioning, both for summer cooling or in the presence of high thermal dissipation, and for controlling humidity levels.

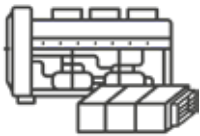
Frigotermica was founded and developed as a manufacturer of air conditioning machines (AHUs, chillers, etc.), later expanding its expertise in the design and installation of complete HVAC systems. Our primary focus is the industrial sector, particularly in Oil & Gas, Power Generation, industrial skids, and services for emerging technologies such as wind energy, hydrogen, and gas storage.

Our air conditioning machines stand out for their efficiency, reliability, and durability. In particular, we can proudly state that we are a global leader in designing and manufacturing custom-made machines capable of operating in extremely harsh environmental conditions.

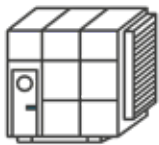
products



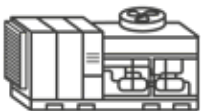
Chiller



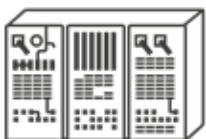
Split



A.H.U.



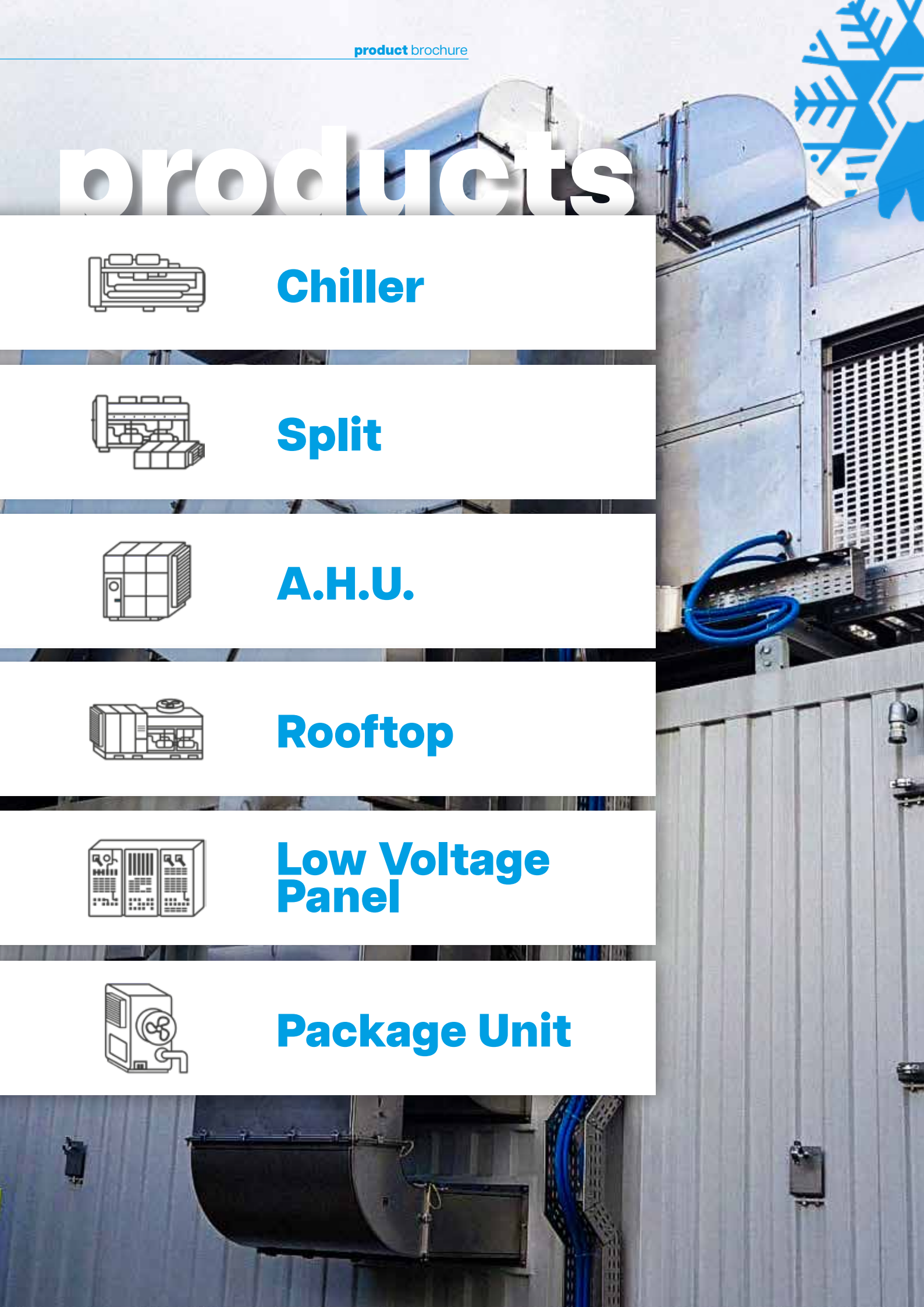
Rooftop



**Low Voltage
Panel**



Package Unit



Heating, Ventilation

HVAC

Secondo noi, HVAC può contenere tante informazioni, andando ben oltre la semplice definizione tecnica. Questo acronimo, che significa Heating, Ventilation, and Air Conditioning, racchiude concetti fondamentali legati al comfort ambientale, all'efficienza energetica e alla qualità dell'aria negli edifici. Ecco secondo noi il suo vero significato: non si tratta solo di impianti, ma di un equilibrio tra tecnologia, sostenibilità e benessere delle persone che vivono e lavorano in quegli spazi.



New technologies services

Progettazione su misura per nuovi settori:

Adattiamo le nostre soluzioni HVAC per applicazioni emergenti come energie rinnovabili, industria 5.0, raffreddamento per componenti elettronici critici e mobilità elettrica, soddisfacendo le necessità dei settori in rapida evoluzione.

Custom design for new sectors:

We adapt our HVAC solutions for emerging applications such as renewable energy, Industry 5.0, cooling for critical electronic components, and electric mobility, meeting the needs of rapidly evolving sectors.

Supporto all'innovazione:

Offriamo soluzioni per lo sviluppo, l'implementazione e la manutenzione di tecnologie avanzate nel raffreddamento industriale, con un focus particolare su soluzioni efficienti, sostenibili e adatte a ambienti estremi, come le zone ATEX.

Support for innovation:

We offer solutions for the development, implementation, and maintenance of advanced technologies in industrial cooling, with a particular focus on efficient, sustainable solutions suitable for extreme environments, such as ATEX zones.

Integrazione di tecnologie avanzate:

Progettiamo e integriamo sistemi HVAC con tecnologie moderne, inclusi sistemi di controllo avanzati, automazione e soluzioni per migliorare l'efficienza energetica.

Integration of advanced technologies:

We design and integrate HVAC systems with modern technologies, including advanced control systems, automation, and solutions to improve energy efficiency.

Power generation

Centrali elettriche:

Impianti HVAC progettati per il raffreddamento di turbine, generatori e sale elettriche, che supportano centrali a gas, nucleari ed energie rinnovabili.

Power plants:

HVAC systems designed for the cooling of turbines, generators, and electrical rooms, supporting gas, nuclear, and renewable energy power plants.

Gruppi elettrogeni e motori industriali:

Soluzioni di raffreddamento per azionamenti elettrici e per generatori diesel, utilizzati sia come fonte primaria di energia che in applicazioni di emergenza.

Generators and industrial engines:

Cooling solutions for electric drives and diesel generators, used both as a primary power source and in emergency applications.

Settore OIL & GAS:

Sistemi HVAC per il raffreddamento in ambienti difficili, come piattaforme off-shore o ambienti classificati ATEX (zona 1 e zona 2), dove la gestione termica è cruciale per la sicurezza e l'affidabilità delle operazioni.

OIL & GAS area:

HVAC systems for cooling in harsh environments, such as offshore platforms or ATEX classified environments (zone 1 and zone 2), where thermal management is crucial for the safety and reliability of operations.



In our opinion, HVAC can encompass more than just a technical definition. This acronym means Heating, Ventilation, and Air Conditioning, encompasses fundamental concepts related to environmental comfort, energy efficiency, and air quality within buildings. Here what truly mean to us: it's not just system, but a balance between technology, sustainability, and the well-being of the people who live and work in those spaces.

| Industrial skid

Unità HVAC preassemblate:

Sistemi di raffreddamento o climatizzazione industriale, progettati su misura e consegnati già montati su una base, pronti per essere installati in ambienti offshore, impianti industriali o zone con requisiti speciali, come le ATEX.

Pre-assembled HVAC units:

Industrial cooling or air conditioning systems, custom-designed and delivered pre-assembled on a base, ready to be installed in offshore environments, industrial plants, or areas with special requirements, such as ATEX zones.

Sistemi di raffreddamento modulari:

Unità HVAC compatte, complete di scambiatori di calore, compressori, sistemi di controllo e cablaggio elettrico, progettate per essere facilmente trasportabili e installabili senza necessità di assemblaggi complessi sul posto.

Modular cooling systems:

Compact HVAC units, complete with heat exchangers, compressors, control systems, and electrical wiring, designed to be easily transportable and installable without the need for complex on-site assemblies.

Soluzioni "plug & play":

Impianti HVAC completamente attrezzati e testati in fabbrica, pronti per l'uso immediato.

"Plug & play" solutions:

Fully equipped and factory-tested HVAC systems, ready to use.

| Oil & Gas

Ambienti gravosi:

Sistemi HVAC progettati per garantire temperature ottimali in impianti di estrazione e produzione di energia on-shore e off-shore, anche in condizioni estreme. Questi impianti sono pensati per resistere a lungo ad agenti atmosferici estremi e all'aggressività dell'ambiente marino.

Harsh environments:

HVAC systems designed to ensure optimal temperatures in on-shore and off-shore energy extraction and production plants, even in extreme conditions. These systems are built to withstand extreme weather conditions and the harshness of the marine environment over long periods.

Impianti HVAC ATEX:

Sistemi HVAC progettati e certificati per l'utilizzo in zone a rischio esplosione (ATEX), come quelle che si trovano nelle piattaforme di estrazione petrolifera o nei siti di lavorazione di idrocarburi, per garantire sicurezza, affidabilità e prestazioni.

ATEX HVAC systems:

HVAC systems designed and certified for use in explosion-risk areas (ATEX), such as those found on oil extraction platforms or hydrocarbon processing sites, to ensure safety, reliability, and performance.

Sistemi industriali:

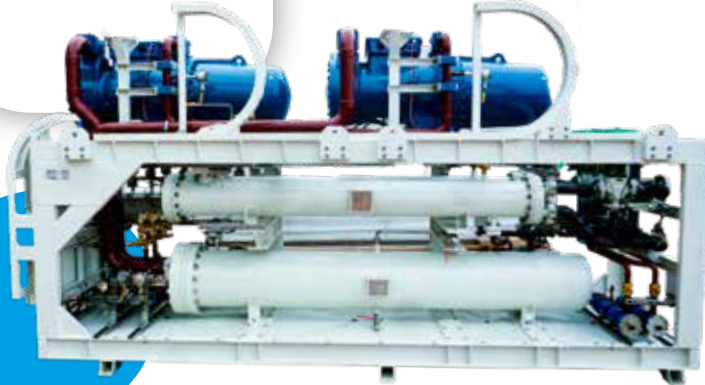
Raffreddamento e climatizzazione per turbine e gruppi elettrogeni utilizzati nelle sale elettriche e negli ambienti dedicati al processo.

Industrial systems:

Cooling and air conditioning for turbines and generators used in electrical rooms and process-dedicated environments.

i nostri prodotti *our products:*

Chiller



HVAC Chiller:

raffreddamento
efficiente e affidabile
per ogni necessità

*Efficient and reliable
cooling for every need.*

Scopri i nostri chiller, la soluzione perfetta per un raffreddamento efficiente e affidabile in ambienti industriali, commerciali e critici, come i data center. Progettato su misura, garantisce alte prestazioni anche in condizioni difficili come ambienti off-shore o ATEX. I nostri chiller renderanno l'impianto robusto, duraturo e le migliori performance saranno calibrate grazie al supporto della nostra assistenza tecnica dedicata. Scegli la qualità e l'affidabilità per il tuo sistema di raffreddamento.

Discover our chillers, the perfect solution for an efficient and a reliable cooling in industrial, commercial, and critical environments such data centers. Custom-designed, it guarantees high performance even in harsh conditions like offshore environments or ATEX zones. Our chillers will make the system robust and durable, with optimal performance tailored through the support of our dedicated technical assistance. Choose quality and reliability for your cooling system.

FUNZIONAMENTO E CARATTERISTICHE

I chiller sono progettati per ridurre e controllare la temperatura di un fluido attraverso un processo di raffreddamento a compressione. Il sistema è dotato di uno o più compressori, condensatori, evaporatore e un sistema di controllo elettronico che lavorano insieme per garantire il massimo delle prestazioni, riducendo al minimo il consumo energetico. Ogni componente è selezionato e testato per offrire lunga durata e alta efficienza.



OPERATION AND CHARACTERISTICS

Chillers are designed to reduce and control the fluid temperature through a compression cooling process. The system is equipped with one or more compressors, condensers, evaporators, and an electronic control system that work together to ensure maximum performance while minimizing energy consumption. Each component is selected and tested to offer long-lasting durability and high efficiency.

APPLICAZIONI E VANTAGGI

I nostri chiller sono ideali per una vasta gamma di ambienti, inclusi impianti industriali, data center e ambienti che richiedono una gestione termica precisa e affidabile. È perfetto per ambienti difficili, come quelli off-shore o ATEX, grazie alla sua robustezza e capacità di operare in condizioni ambientali estreme.



APPLICATIONS AND ADVANTAGES

Our chillers are ideal for a wide range of environments, including industrial plants, data centers, and environments that require precise and reliable thermal management. They are perfect for harsh environments, such as offshore or ATEX zones, thanks to their robustness and ability to operate in extreme environmental conditions.

SOLUZIONI PERSONALIZZATE

Ogni chiller è progettato su misura per soddisfare le specifiche esigenze del cliente, con soluzioni adatte a ogni tipo di impianto. Offriamo anche un supporto completo in fase di installazione e manutenzione per assicurarti che il tuo sistema funzioni sempre al massimo delle sue potenzialità.

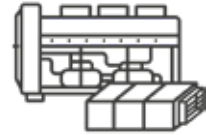


CUSTOMIZED SOLUTIONS AND TECHNICAL SUPPORT

Each chiller is custom-designed to meet the specific needs of the client, with solutions tailored to every type of system. We also offer complete support during installation and maintenance to ensure your system at its full potential.

i nostri prodotti our products:

Split



HVAC Split:

raffreddamento
efficiente e su misura

*Efficient and custom-made
cooling.*

Scopri i nostri split, la soluzione ideale per un condizionamento preciso ed efficiente in ambienti industriali e commerciali. Progettati su misura, i nostri split garantiscono alte prestazioni anche in ambienti complessi o difficili. Realizzati con materiali di qualità offrono resistenza, durata e facilità di manutenzione. Con i nostri split, avrai un impianto robusto e duraturo, supportato da un'assistenza tecnica dedicata per ottimizzare al meglio il comfort e l'efficienza. Scegli la qualità e l'affidabilità per il tuo sistema di climatizzazione.

Discover our split systems, the ideal solution for precise and efficient air conditioning in industrial and commercial environments. Custom-designed, our splits ensure high performance even in complex or challenging environments. Made with high-quality materials, they offer resistance, durability, and ease of maintenance. With our splits, you'll have a robust and long-lasting system, supported by dedicated technical assistance to optimize comfort and efficiency. Choose quality and reliability for your air conditioning system.

FUNZIONAMENTO E CARATTERISTICHE

Componenti ad alta efficienza garantiscono un controllo preciso della temperatura e dell'umidità. I nostri impianti possono essere personalizzati per esigenze specifiche.



OPERATION AND CHARACTERISTICS

High-efficiency components ensure precise control of temperature and humidity. Our systems can be customized to meet specific needs.

APPLICAZIONI E VANTAGGI

Gli split sono ideali per ambienti industriali, commerciali e ad alta densità, come uffici e sale server. Offrono vantaggi come l'installazione rapida e personalizzabile e un'efficiente gestione della temperatura. Questi sistemi migliorano il comfort e ottimizzano le prestazioni degli spazi. Inoltre, garantiscono un funzionamento silenzioso e un design compatto, adattandosi facilmente a qualsiasi tipo di ambiente.



APPLICATIONS AND ADVANTAGES

Split systems are ideal for industrial, commercial, and high-density environments, such as offices and server rooms. They offer advantages such as quick and customizable installation and efficient temperature management. These systems enhance comfort and optimize the performance of spaces. Additionally, they ensure quiet operation and a compact design, easily adapting to any type of environment.

SOLUZIONI PERSONALIZZATE

Offriamo soluzioni personalizzate per ogni esigenza di condizionamento, progettando impianti su misura per ottimizzare spazi e prestazioni. Il nostro team di esperti assicura supporto tecnico completo, dalla progettazione alla manutenzione, garantendo efficienza, riduzione dei consumi e performance durature nel tempo.



CUSTOMIZED SOLUTIONS AND TECHNICAL SUPPORT

We offer customized solutions for every air conditioning need, designing tailor-made systems to optimize space and performance. Our team of experts provides comprehensive technical support, from design to maintenance, ensuring efficiency, reduced energy consumption, and long-lasting performance over time.

i nostri prodotti *our products:*

A.H.U.



HVAC AHU:

**soluzioni avanzate
per un controllo
perfetto dell'aria**

*Advanced solutions for
perfect air control.*

Scopri le nostre Unità di Trattamento Aria (UTA), la soluzione ideale per migliorare la qualità dell'aria e garantire il massimo comfort. Progettate per rispondere alle esigenze di spazi industriali, commerciali e sensibili come data center, offrono prestazioni elevate in raffreddamento, riscaldamento, filtrazione, umidificazione e deumidificazione mantenendo un'alta efficienza energetica. Realizzate su misura, le nostre UTA si adattano perfettamente a ogni esigenza. Scegli una UTA e migliora il tuo ambiente!

Discover our Air Handling Units (AHUs), the ideal solution to improve air quality and ensure maximum comfort. Designed to meet the needs of industrial, commercial, and sensitive spaces such as data centers, they offer high performance in cooling, heating, filtration, humidification, and dehumidification while maintaining high energy efficiency. Custom-made, our AHUs adapt perfectly to any requirement. Choose an AHU and improve your environment!

FUNZIONAMENTO E CARATTERISTICHE

Le Unità di Trattamento Aria (UTA) sono sistemi progettati per trattare, condizionare e distribuire l'aria all'interno di edifici, impianti industriali o ambienti specifici, garantendo il giusto equilibrio tra comfort e qualità dell'aria. Esse svolgono un ruolo fondamentale nei sistemi di ventilazione e condizionamento dell'aria (HVAC), assicurando che l'aria che circola negli ambienti sia fresca, pulita e alla giusta temperatura e umidità.



OPERATION AND CHARATERISTICS

Air Handling Units (AHU) are systems designed to treat, condition, and distribute air within buildings, industrial plants, or specific environments, ensuring the right balance between comfort and air quality. They have a key role in ventilation and air conditioning (HVAC) systems, ensuring that the air circulating in the spaces is fresh, clean, and at the correct temperature and humidity.

SOLUZIONI PERSONALIZZATE

Le UTA, di nostra produzione, sono completamente personalizzabili, in base alle specifiche esigenze dell'ambiente in cui vengono installate e possono includere sistemi di automazione per il monitoraggio e il controllo dei parametri come la temperatura, l'umidità e la qualità dell'aria. Possiamo quindi affermare che le UTA sono cruciali, negli ambienti di grande volume, per garantire ambienti salubri e confortevoli, migliorando l'efficienza energetica e riducendo l'impatto ambientale delle strutture in cui sono installate.



CUSTOMIZED SOLUTIONS

The AHU, manufactured by us, are fully customizable according to the specific needs of the environment of the project and can include automation systems for monitoring and controlling parameters such as temperature, humidity, and air quality. Therefore, we can affirm that AHU are crucial in large-volume environments to ensure healthy and comfortable spaces, improving energy efficiency and reducing the environmental impact of the structures in which they are installed.

SOLUZIONI AFFIDABILI

Le nostre UTA, grazie al know-how aziendale acquisito negli anni, sono adatte ad essere installate in ogni ambiente, anche il più gravoso, garantendo performance ottimali. Inoltre, forniamo supporto tecnico per l'installazione e la manutenzione, assicurando un servizio affidabile e tempestivo per massimizzare l'efficienza e la durata nel tempo.

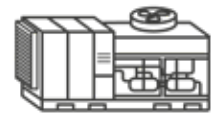


RELIABLE SOLUTIONS

Our AHU, thanks to the expertise gained over the years, are suitable for installation in any environment, even the most challenging, ensuring optimal performance. Additionally, we provide technical support for installation and maintenance, ensuring a reliable and timely service to maximize efficiency and longevity.

i nostri prodotti our products:

Rooftop



HVAC Rooftop:

raffreddamento
efficiente e su misura

*Efficient and custom-made
cooling.*

I nostri rooftop sono sistemi di ventilazione e trattamento dell'aria installati su tetti di edifici, progettati per ottimizzare la qualità dell'aria e migliorare l'efficienza energetica. Questi impianti sono soluzioni ideali per centri commerciali, industrie o complessi residenziali, dove lo spazio per la ventilazione è limitato. Possono essere dotati di sistemi di riscaldamento, raffreddamento e deumidificazione, a seconda delle esigenze.

Our rooftops are ventilation and air treatment systems installed on building roofs, designed to optimize air quality and improve energy efficiency. These systems are ideal solutions for shopping mall, industrial facilities, or residential complexes, where ventilation space is limited. They can be equipped with heating, cooling, and dehumidification systems, on needs.

FUNZIONAMENTO E CARATTERISTICHE

I rooftop sono sistemi per il trattamento dell'aria installati sui tetti degli edifici, che integrano funzioni di riscaldamento, raffreddamento, umidificazione e deumidificazione per garantire il comfort e la qualità dell'aria interna. In inverno, riscaldano l'aria fredda in ingresso, mentre in estate la raffreddano per mantenere temperature ottimali. Inoltre, regolano l'umidità aggiungendo vapore quando l'aria è troppo secca o rimuovendolo quando è troppo umida, migliorando così l'efficienza energetica e la salubrità degli ambienti. Il tutto avviene in modo compatto e silenzioso, senza occupare spazio interno.



OPERATION AND CHARACTERISTICS

Rooftops are air treatment systems installed on building roofs, integrating heating, cooling, humidification, and dehumidification functions to ensure comfort and indoor air quality. In winter, they heat the incoming cold air, while in summer, they cool it to maintain optimal temperatures. Additionally, they regulate humidity by adding vapor when the air is too dry or removing it when it's too humid, thus improving energy efficiency and the healthiness of the environment. All of this occurs in a compact and quiet manner, without taking up any interior space.

SOLUZIONI PERSONALIZZATE

Il nostro sistema rooftop è completamente personalizzabile per soddisfare le esigenze specifiche di ogni cliente. Offriamo soluzioni su misura, adattabili a diverse configurazioni e necessità ambientali, assicurando la massima efficienza e prestazioni ottimali. Inoltre, il nostro team di esperti fornisce supporto tecnico completo, dalla progettazione all'installazione, fino alla manutenzione.



CUSTOMIZED SOLUTIONS

Our rooftop system is fully customizable to meet the specific needs of each client. We offer tailor-made solutions, adaptable to different configurations and environmental requirements, ensuring maximum efficiency and optimal performance. Additionally, our team of experts provides comprehensive technical support, from design to installation and maintenance.

SOLUZIONI AFFIDABILI

I nostri rooftop, grazie al know-how aziendale acquisito negli anni, sono adatti ad essere installate in ogni ambiente, anche il più gravoso, garantendo performance ottimali. Inoltre, forniamo supporto tecnico per l'installazione e la manutenzione, assicurando un servizio affidabile e tempestivo per massimizzare l'efficienza e la durata nel tempo.

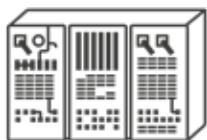


RELIABLE SOLUTIONS

Our rooftops, thanks to the expertise gained over the years, are suitable for installation in any environment, even the most challenging, ensuring optimal performance. Additionally, we provide technical support for installation and maintenance, ensuring reliable and timely service to maximize efficiency and longevity.

i nostri prodotti *our products:*

Low Voltage Panels



Quadri elettrici:

affidabilità, efficienza
e integrazione perfetta

Electrical panels:

*Reliability, efficiency, and
perfect integration.*

I nostri quadri elettrici di bassa tensione sono progettati su misura per ottimizzare il funzionamento dei nostri impianti HVAC. Realizzati con componenti di qualità, garantiscono gestione intelligente dell'energia, sicurezza e affidabilità nel tempo. Scegli un sistema su misura per il tuo impianto e assicurati prestazioni senza compromessi.

Our low-voltage electrical panels are custom-designed to optimize the operation of our HVAC systems. Built with high-quality components, they ensure intelligent energy management, safety, and long-term reliability. Choose a tailored system for your installation and guarantee uncompromised performance.

FUNZIONAMENTO E CARATTERISTICHE

I nostri quadri elettrici di bassa tensione sono progettati per la gestione e la distribuzione dell'energia ai sistemi HVAC, assicurando protezione, alimentazione e controllo a ogni componente del sistema. I componenti utilizzati includono protezioni avanzate, sistemi di monitoraggio e automazione intelligente. I sistemi PLC con componente software di nostra progettazione permettono il controllo e la supervisione dell'intero sistema HVAC. Realizzati su misura, si integrano perfettamente con le nostre macchine, ottimizzando le prestazioni e riducendo i consumi energetici.



OPERATION AND CHARACTERISTICS

Our low-voltage electrical panels are designed for energy management and distribution in HVAC systems, ensuring protection, power supply, and control for every system component. The components used include advanced protection devices, monitoring systems, and intelligent automation. Our custom-designed PLC systems with proprietary software enable full control and supervision of the entire HVAC system. Tailor-made for seamless integration with our machines, they optimize performance and reduce energy consumption.

SOLUZIONI PERSONALIZZATE

I nostri quadri elettrici di bassa tensione sono essenziali per il controllo di impianti HVAC in settori industriali, commerciali e ambienti critici come data center e impianti on-shore e off-shore. Offrono gestione ottimizzata dell'energia e protezione dei componenti elettrici. Grazie alla progettazione su misura, migliorano l'efficienza operativa, riducono i rischi di guasto e assicurano un'integrazione perfetta con le nostre soluzioni HVAC.



CUSTOMIZED SOLUTIONS

Our low-voltage electrical panels are essential for controlling HVAC systems in industrial, commercial, and critical environments such as data centers and onshore/offshore facilities. They provide optimized energy management, reliability, and protection for electrical components. Thanks to custom design, they enhance operational efficiency, reduce the risk of failures, and ensure seamless integration with our HVAC solutions.

SOLUZIONI AFFIDABILI

Offriamo soluzioni per ambienti standard e quadri certificati ATEX per zone a rischio esplosione. Il nostro team fornisce supporto tecnico completo, dalla progettazione all'installazione, assicurando affidabilità, sicurezza e conformità alle normative. Inoltre, garantiamo una rapida assistenza post-vendita.



RELIABLE SOLUTIONS

We offer solutions for standard environments and ATEX-certified panels for explosion-risk zones. Our team provides full technical support, from design to installation, ensuring reliability, safety, and compliance with regulations. Additionally, we guarantee fast post-sales assistance.

i nostri prodotti *our products:* **Package Unit**



HVAC Monoblocco:

**completo, compatto,
efficiente e su misura**

Package Unit:

*Complete, compact, efficient,
and tailor-made.*

Affidati ai nostri monoblocchi per una soluzione completa e compatta; un sistema che integra in un'unica unità riscaldamento, raffreddamento, ventilazione e deumidificazione. Ideale per applicazioni industriali e commerciali. Progettato su misura per soddisfare le tue esigenze, offre prestazioni elevate.

Rely on our package unit for a complete and compact solution—an all-in-one system that integrates heating, cooling, ventilation, and dehumidification. Ideal for industrial and commercial applications, it is custom-designed to meet your needs while delivering high performance.

FUNZIONAMENTO E CARATTERISTICHE

Il nostro monoblocco integra tutte le componenti necessarie per il raffreddamento e la climatizzazione in un'unica struttura compatta. Comprende compressori, ventilatori, scambiatori di calore e sistemi di controllo, garantendo prestazioni ottimali e ridotti consumi. Ideale per ambienti con spazi limitati ma elevate esigenze di raffreddamento.



OPERATION AND CHARACTERISTICS

Our monoblock integrates all the essential components for cooling and air conditioning into a single compact structure. It includes compressors, fans, heat exchangers, and control systems, ensuring optimal performance and reduced energy consumption. Ideal for spaces with limited room but high cooling demands.

SOLUZIONI PERSONALIZZATE

Offriamo soluzioni personalizzate per ogni esigenza, progettando il nostro monoblocco su misura per adattarsi perfettamente al tuo impianto. Grazie al nostro supporto tecnico dedicato, garantiamo installazione, manutenzione e ottimizzazione continua. Inoltre, possiamo fornire versioni ATEX per ambienti ad alto rischio, assicurando prestazioni elevate e sicurezza in ogni situazione.



CUSTOMIZED SOLUTIONS

We offer customized solutions for every need, designing our monoblock to fit seamlessly into your system. With dedicated technical support, we ensure installation, maintenance, and continuous optimization. Additionally, we provide ATEX versions for high-risk environments, guaranteeing high performance and safety in any situation.



il Made in Italy per eccellenza

The excellence of **"Made in Italy"**

Il Made in Italy rappresenta per la nostra azienda un simbolo di eccellenza, artigianalità e innovazione. Ogni sistema HVAC che realizziamo è frutto di una lunga tradizione di ingegneria e design italiani, che uniscono competenza, attenzione ai dettagli e utilizzo di materiali di qualità. Il nostro approccio si basa sulla combinazione di tecnologie avanzate e un team di ingegneri, disegnatori e operai qualificati che cooperano per garantire prodotti robusti, affidabili e all'avanguardia, proprio come la tradizione del Made in Italy impone.

The "Made in Italy" represents a symbol of excellence, craftsmanship, and innovation for our company. Every HVAC system we produce is the result of a long tradition of Italian engineering and design, combining expertise, detail attention through quality materials. Our approach is based on the combination of advanced technologies and a team of highly skilled engineers, designers, and workers who collaborate to ensure reliable and cutting-edge products, just as the "Made in Italy" tradition.

I nostri certificati *Our certificates*

Dal 1996, Frigotermica è in possesso della certificazione UNI-EN-ISO 9001, un riconoscimento che attesta il nostro impegno nella gestione della qualità. Questa certificazione, mantenuta fino ad oggi, assicura che ogni fase della progettazione e produzione dei nostri sistemi HVAC rispetti standard elevati di efficienza, sicurezza e affidabilità. Grazie a questo approccio, offriamo ai nostri clienti soluzioni di climatizzazione industriale performanti, durevoli e conformi alle normative internazionali.



Since 1996, Frigotermica has held the UNI-EN-ISO 9001 certification, a recognition that demonstrates our commitment to quality management. This certification, maintained to this day, ensures that every phase of the design and production of our HVAC systems meets high standards of efficiency, safety, and reliability. Thanks to this approach, we provide our customers with high-performance, durable, and internationally compliant industrial cooling solutions.

Inoltre, il RINA ci ha certificato come azienda autorizzata all'utilizzo di gas fluorurati ad effetto serra, confermando la nostra conformità alle normative vigenti in materia di gestione e sicurezza dei gas refrigeranti. Questo riconoscimento ci consente di operare nel rispetto degli standard ambientali, garantendo impianti HVAC efficienti e sostenibili, riducendo al minimo l'impatto sull'ecosistema.



Furthermore, RINA has certified us as an authorized company for the use of fluorinated greenhouse gases, confirming our compliance with current regulations regarding the management and safety of refrigerant gases. This recognition allows us to operate in accordance with environmental standards, ensuring efficient and sustainable HVAC systems while minimizing the impact on the ecosystem.

Per un'azienda come Frigotermica, specializzata nella progettazione e produzione di sistemi HVAC, certificazioni come la UNI-EN-ISO 9001 e l'autorizzazione all'uso di gas fluorurati sono fondamentali. Questi riconoscimenti attestano la qualità dei nostri processi, la conformità alle normative internazionali e il nostro impegno verso soluzioni sicure ed efficienti. In un settore dove affidabilità, sicurezza e sostenibilità sono essenziali, garantire standard certificati significa offrire ai nostri clienti impianti all'avanguardia, riducendo l'impatto ambientale e assicurando prestazioni elevate nel tempo.

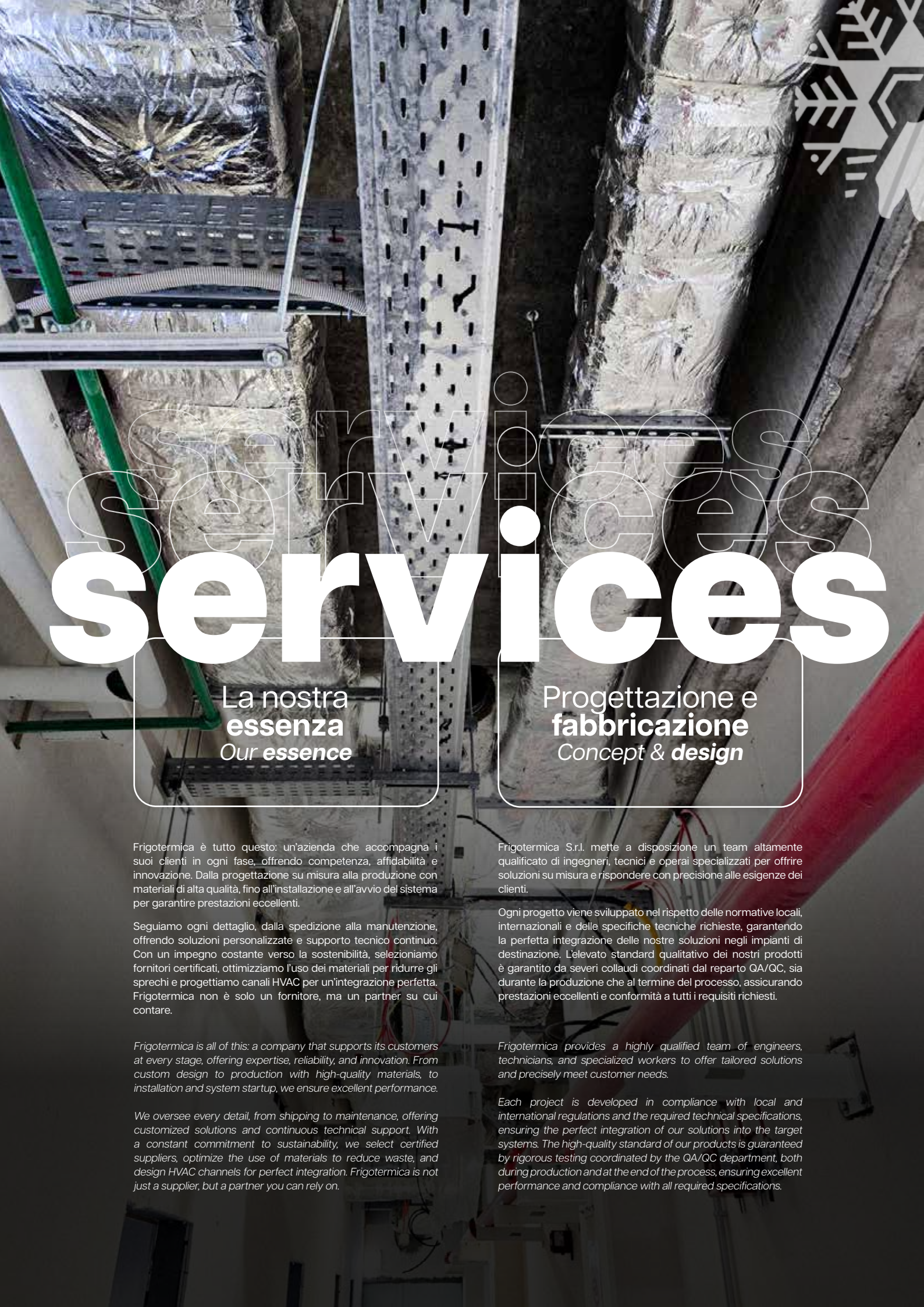
For a company like Frigotermica, specialized in the design and production of HVAC systems, certifications such as UNI-EN-ISO 9001 and authorization for the use of fluorinated gases are essential. These recognitions validate the quality of our processes, compliance with international standards, and our commitment to safe and efficient solutions. In an industry where reliability, safety, and sustainability are crucial, ensuring certified standards means providing our customers with cutting-edge systems, reducing environmental impact, and ensuring high performance over time.



Per maggiori dettagli e per visualizzare i nostri attestati, visita il nostro sito web!

Visit our website for more details and our certificates.

frigotermica.com



services

La nostra
essenza
Our essence

Progettazione e
fabbricazione
Concept & design

Frigotermica è tutto questo: un'azienda che accompagna i suoi clienti in ogni fase, offrendo competenza, affidabilità e innovazione. Dalla progettazione su misura alla produzione con materiali di alta qualità, fino all'installazione e all'avvio del sistema per garantire prestazioni eccellenti.

Seguiamo ogni dettaglio, dalla spedizione alla manutenzione, offrendo soluzioni personalizzate e supporto tecnico continuo. Con un impegno costante verso la sostenibilità, selezioniamo fornitori certificati, ottimizziamo l'uso dei materiali per ridurre gli sprechi e progettiamo canali HVAC per un'integrazione perfetta. Frigotermica non è solo un fornitore, ma un partner su cui contare.

Frigotermica is all of this: a company that supports its customers at every stage, offering expertise, reliability, and innovation. From custom design to production with high-quality materials, to installation and system startup, we ensure excellent performance.

We oversee every detail, from shipping to maintenance, offering customized solutions and continuous technical support. With a constant commitment to sustainability, we select certified suppliers, optimize the use of materials to reduce waste, and design HVAC channels for perfect integration. Frigotermica is not just a supplier, but a partner you can rely on.

Frigotermica S.r.l. mette a disposizione un team altamente qualificato di ingegneri, tecnici e operai specializzati per offrire soluzioni su misura e rispondere con precisione alle esigenze dei clienti.

Ogni progetto viene sviluppato nel rispetto delle normative locali, internazionali e delle specifiche tecniche richieste, garantendo la perfetta integrazione delle nostre soluzioni negli impianti di destinazione. L'elevato standard qualitativo dei nostri prodotti è garantito da severi collaudi coordinati dal reparto QA/QC, sia durante la produzione che al termine del processo, assicurando prestazioni eccellenti e conformità a tutti i requisiti richiesti.

Frigotermica provides a highly qualified team of engineers, technicians, and specialized workers to offer tailored solutions and precisely meet customer needs.

Each project is developed in compliance with local and international regulations and the required technical specifications, ensuring the perfect integration of our solutions into the target systems. The high-quality standard of our products is guaranteed by rigorous testing coordinated by the QA/QC department, both during production and at the end of the process, ensuring excellent performance and compliance with all required specifications.

Procurement

Gestiamo l'intero processo di approvvigionamento per garantire materiali e componenti di alta qualità per i nostri sistemi HVAC industriali. Grazie a una rete consolidata di fornitori affidabili e certificati, selezioniamo le migliori soluzioni in termini di prestazioni, durabilità e conformità agli standard internazionali. Ottimizziamo tempi e costi, assicurando la massima efficienza per ogni progetto.



Procurement

We manage the entire procurement process to ensure high-quality materials and components for our industrial HVAC systems. Thanks to a solid network of reliable and certified suppliers, we select the best solutions in terms of performance, durability, and compliance with international standards. We optimize time and costs, ensuring maximum efficiency for each project.

Progettazione

Il nostro team di ingegneri e tecnici specializzati sviluppa soluzioni HVAC su misura, combinando innovazione e funzionalità. Dalla fase di analisi delle esigenze fino alla definizione del progetto, utilizziamo software avanzati per garantire efficienza energetica, affidabilità e conformità normativa. Ogni impianto è studiato nei minimi dettagli per integrarsi perfettamente nel contesto di utilizzo, anche in ambienti critici come ATEX o offshore.



Design

Our team of specialized engineers and technicians develops tailor-made HVAC solutions, combining innovation and functionality. From the needs analysis phase to project definition, we use advanced software to ensure energy efficiency, reliability, and regulatory compliance. Each system is carefully designed to integrate perfectly into its intended environment, including critical areas such as ATEX or offshore settings.

Produzione

Realizziamo le nostre macchine e i nostri sistemi HVAC assicurando un controllo totale su qualità e performance. Ogni unità è costruita con materiali certificati e testata per garantire il massimo delle prestazioni. Il nostro processo produttivo, basato su artigianalità Made in Italy, ci permette di offrire soluzioni robuste, efficienti e personalizzate per ogni settore industriale.



Production

We manufacture our machines and HVAC systems ensuring full control over quality and performance. Each unit is built with certified materials and tested to guarantee maximum performance. Our production process, based on Italian craftsmanship, allows us to offer robust, efficient, and customized solutions for every industrial sector.

Installazione

Forniamo un servizio di installazione professionale, eseguito da tecnici qualificati. Ci occupiamo del montaggio, della messa in opera e delle verifiche di sicurezza, assicurando che ogni impianto funzioni al massimo delle sue capacità.



Installation

We provide a professional installation service, carried out by qualified technicians. We handle the assembly, commissioning, and safety checks, ensuring that each system operates at its full capacity.

Commissioning

Effettuiamo test approfonditi per garantire che ogni sistema HVAC sia operativo e performante secondo le specifiche richieste. Il nostro team esegue collaudi, calibrazioni e ottimizzazioni, assicurando il perfetto funzionamento dell'impianto. Verifichiamo la corretta integrazione con gli altri sistemi presenti e forniamo documentazione tecnica dettagliata.



Commissioning

We conduct thorough tests to ensure that each HVAC system is operational and performs according to the specified requirements. Our team performs testing, calibrations, and optimizations, ensuring the perfect functioning of the system. We verify proper integration with other existing systems and provide detailed technical documentation.

Manutenzione

Offriamo servizi di manutenzione programmata e straordinaria per mantenere i tuoi impianti HVAC sempre efficienti e affidabili. I nostri interventi comprendono sostituzione di componenti fortemente danneggiati.



Maintenance

We offer scheduled and emergency maintenance services to keep your HVAC systems always efficient and reliable. Our services include the replacement of severely damaged components.



services

Progettazione ed installazione canali



Oltre a tutto questo, ci occupiamo anche della progettazione e installazione dei canali di distribuzione dell'aria, un elemento essenziale per il corretto funzionamento dei nostri sistemi HVAC. Grazie al nostro team di esperti canalisti, realizziamo condotti studiati per garantire massima efficienza aerodinamica, riducendo le perdite di carico e ottimizzando la distribuzione dell'aria. La nostra squadra di tecnici specializzati si occupa direttamente dell'installazione in cantiere, assicurando un montaggio preciso e perfettamente integrato con le nostre macchine. Questo ci consente di offrire un servizio completo, riducendo i tempi di installazione e garantendo prestazioni elevate.

Spedizione



Il nostro ufficio logistica gestisce con precisione e competenza ogni fase del processo di spedizione, garantendo un servizio efficiente e su misura per ogni cliente. Ci occupiamo di tutte le operazioni amministrative, loganali e di trasporto, assicurando che ogni prodotto venga consegnato in modo sicuro, ovunque sia richiesto.

Grazie alla nostra esperienza nel settore e alla collaborazione con partner logistici affidabili, organizziamo spedizioni nazionali e internazionali, ottimizzando tempi e costi. Ci assicuriamo che ogni componente arrivi integro e pronto per l'installazione direttamente sul sito operativo.

Design and Installation of Ducts

In addition to all this, we also handle the design and installation of air distribution ducts, an essential element for the proper functioning of our HVAC systems. With our team of expert ductwork specialists, we create ducts designed to ensure maximum aerodynamic efficiency, reducing pressure drops and optimizing air distribution. Our team of skilled technicians directly manages the installation on-site, ensuring precise assembly and perfect integration with our machines. This allows us to offer a comprehensive service, reducing installation time and ensuring high performance.

Shipping

Our logistics department manages every phase of the shipping process with precision and expertise, ensuring an efficient and tailored service for each customer. We handle all administrative, logistical, and transportation operations, ensuring that every product is delivered safely, wherever it is required.

Thanks to our experience in the sector and collaboration with reliable logistics partners, we organize both national and international shipments, optimizing time and costs. We ensure that every component arrives intact and ready for installation directly at the operational site.

i nostri punti di forza

Our advantages

Eccellenza, innovazione
e **affidabilità**:

*Excellence, innovation,
and **reliability**:*

La nostra esperienza nel settore ci consente di distinguerci per qualità, innovazione e flessibilità. Ogni progetto è sviluppato con un approccio su misura. Dalla progettazione alla realizzazione, fino all'installazione e alla manutenzione straordinaria, assicuriamo soluzioni all'avanguardia, adattabili a qualsiasi esigenza e ambiente operativo.

Our experience in the industry allows us to stand out for quality, innovation, and flexibility. Each project is developed with a tailored approach. From design to execution, through installation and emergency maintenance, we ensure cutting-edge solutions adaptable to any need and operational environment.



Macchine su misura

Progettiamo e realizziamo sistemi HVAC completamente personalizzati, adattandoli alle esigenze di ogni cliente e settore applicativo.

Custom Machines

We design and create fully customized HVAC systems, tailoring them to the needs of each client and application sector.



Standard industriale

I nostri impianti sono progettati e costruiti nel rispetto dei più elevati standard di efficienza, qualità e sicurezza, garantendo prestazioni ottimali nel tempo.

Industrial Standard

Our systems are designed and built to meet the highest standards of efficiency, quality, and safety, ensuring optimal performance over time.



Resistenza a condizioni estreme

Le nostre soluzioni sono sviluppate per operare con affidabilità anche in ambienti caratterizzati da temperature estreme e condizioni operative difficili.

Extreme resistance conditions

Our solutions are developed to operate reliably even in environments characterized by extreme temperatures and challenging operating conditions.



Installazione in aree classificate ATEX

Grazie alla formazione continua sulle normative ATEX, siamo in grado di progettare, costruire e installare impianti per aree a rischio di esplosione, garantendo sicurezza e conformità.

Installation in ATEX Classified Areas

Thanks to continuous training on ATEX regulations, we are able to design, build, and install systems for explosion-risk areas, ensuring safety and compliance.



Versatilità nei refrigeranti

Offriamo impianti compatibili con una vasta gamma di refrigeranti, inclusi quelli ecologici, per soluzioni sostenibili e adatte alle nuove normative ambientali.

Refrigerants versatility

We offer systems compatible with a wide range of refrigerants, including eco-friendly options, for sustainable solutions that comply with new environmental regulations.



Flessibilità nell'alimentazione

Realizziamo sistemi HVAC capaci di adattarsi a diverse fonti di alimentazione, assicurando massima operatività in qualsiasi contesto applicativo.

Power Supply flexibility

We design HVAC systems capable of adapting to various power sources, ensuring maximum operability in any application context.

Frigotermica nel mondo

Frigotermica around the world

Panoramica sugli ultimi **10 anni**:

Last 10 Years overview:

BEST PARTNER

Abbiamo avuto l'onore di collaborare con alcune delle aziende più prestigiose e influenti nei loro settori di riferimento. Dal 2014 al 2024, ci sono stati affidati oltre 105 progetti per la progettazione e realizzazione di avanzati sistemi HVAC industriali. Questo traguardo rappresenta non solo la qualità e l'affidabilità delle nostre soluzioni, ma anche la fiducia che i nostri clienti ripongono nella nostra esperienza, nell'innovazione tecnologica e nella capacità di rispondere con precisione alle loro esigenze strategiche.

Queste collaborazioni rappresentano per noi un motivo di orgoglio e uno stimolo costante a migliorare. Ogni progetto sviluppato è il risultato di un lavoro meticoloso, in cui competenza, tecnologia e personalizzazione si uniscono per offrire soluzioni su misura. La nostra esperienza consolidata nel settore ci permette di affrontare sfide sempre più complesse.



We have had the honor of collaborating with some of the most prestigious and influential companies in their respective sectors. From 2014 to 2024, over 105 projects were entrusted to us for the design and implementation of advanced industrial HVAC systems. This milestone represents not only the quality and reliability of our solutions but also the trust that our clients place in our expertise, technological innovation, and ability to respond precisely to their strategic needs.

These collaborations represent a source of pride for us and a constant drive to improve. Each project developed is the result of meticulous work, where expertise, technology, and customization come together to provide tailor-made solutions. Our solid experience in the industry allows us to tackle increasingly complex challenges.

ansaldo | nucleare



BOFFETTI

ansaldo | energia



RENCO

ALEXSISTEMI

ABB

Schneider Electric



Sital Ampioneri S.p.A.

Bonatti



ROSETTI MARINO



Frigotermica nel mondo

Frigotermica around the world

Panoramica sugli
ultimi **10 anni**:

*Last 10 Years
overview:*

Dal 1975, FGT progetta e produce sistemi HVAC industriali per il settore Oil & Gas, rappresentando l'eccellenza del Made in Italy nei mercati internazionali. Grazie a un team di ingegneri qualificati e operai specializzati, ci impegniamo costantemente a rafforzare le collaborazioni all'estero. Negli ultimi dieci anni, abbiamo completato con successo 164 progetti in 34 paesi, confermando la nostra esperienza e affidabilità su scala globale.

Since 1975 FGT has designed and manufactured industrial HVAC systems in Oil & Gas area, representing the Made in Italy excellence to the international markets. Thanks to qualified engineers and skilled workers team, we have always been committed to strengthening collaborations abroad. In the last ten years we have successfully completed 164 projects in 34 countries, reaffirming our expertise and reliability on global scale.

33

Paesi coinvolti
Countries
Involved

164

Commesse totali
realizzate
total completed
projects



**Numero di commesse
realizzate**

58

Africa



53

Asia

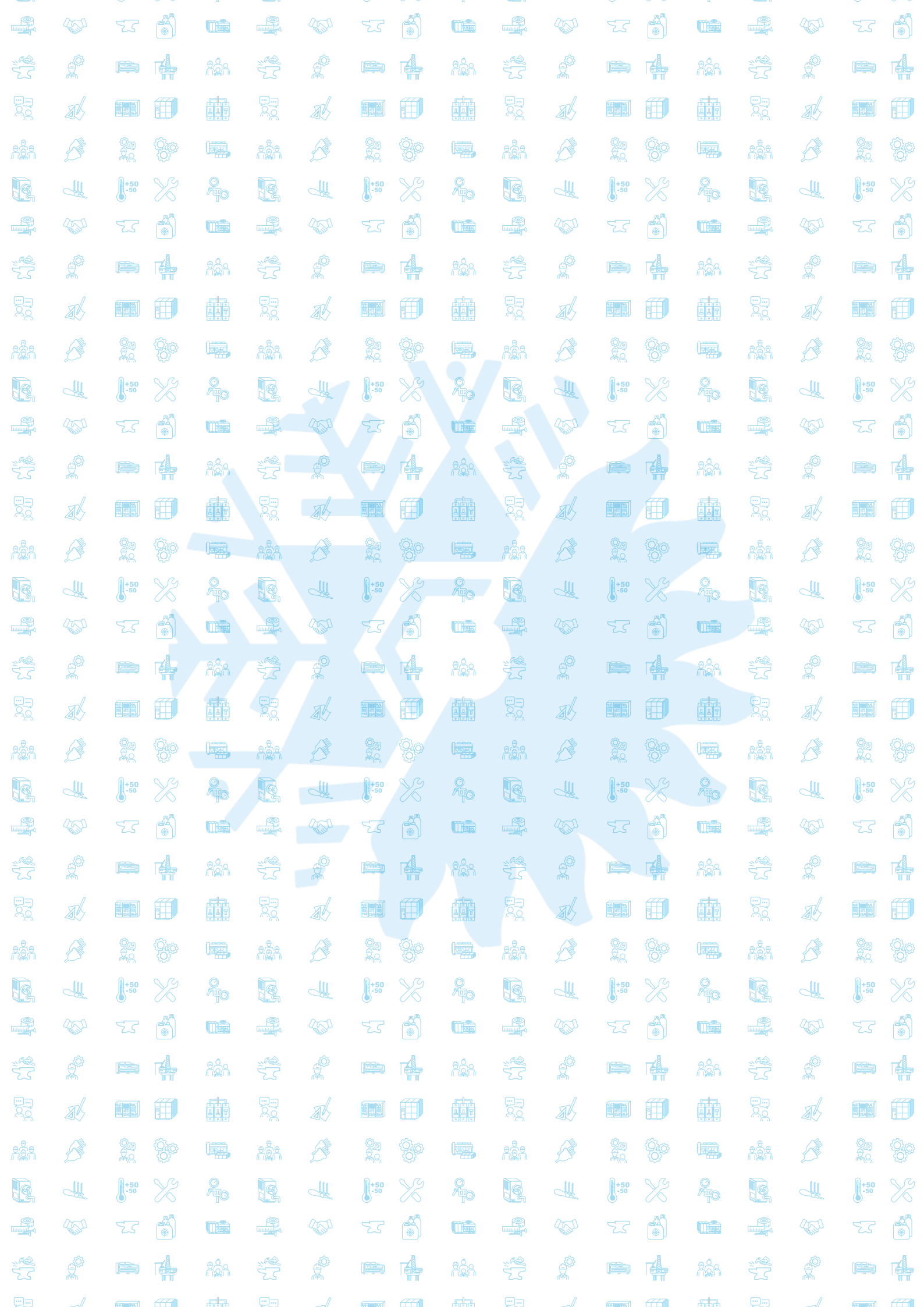


39

Europa



*Number of completed
projects*





Frigotermica srl
product brochure

www.frigotermica.com

© 2025 **Frigotermica S.r.l.**

E-mail

frigotermica@frigotermica.com

Ufficio Acquisti

Purchasing Department

acquisti@frigotermica.com

Numeri Telefonici

Phone Numbers

+39 0371 69076
+39 0371 483066



Strada Provinciale 186, no.3 - 26854 Cornegliano Laudense (LO) ITALY
Tel. +39 0371 69076 - 0371 483066 E-mail: frigotermica@frigotermica.com
Website: www.frigotermica.com



Headquarters:

Frigotermica s.r.l.

Strada Provinciale 186, no. 3 - 26854
Cornegliano Laudense (LO) ITALY

Local Partners:

Frigotermica India
Private Limited

409, HiLite Platino, Shankar Nagar, Jaya
Nagar Maradu, Kochi Korala IN 682304

Frigotermica
Nigeria Limited

3 Rumuodalu RoadRumuola Road, Nigeria